

中央紀委全會：嚴明換屆紀律 正風肅紀反腐

【大公報訊】據中新社報道：中國共產黨第二十屆中央紀律檢查委員會第六次全體會議於8月22日在北京舉行，出席這次全會的有中央紀委委員116人。會議22日通過的公報提出要進一步強化工作落實，嚴明換屆紀律，堅定不移正風肅紀反腐。

公報稱，全會由中央紀律檢查委員會常務委員會主持。中共中央政治局常委、中央紀委書記李希講話。

堅定走好中國特色反腐敗之路

公報指出，全會深入學習貫徹習近平新時代

中國特色社會主義思想特別是習近平黨建思想。會議指出，習近平黨建思想是習近平新時代中國特色社會主義思想的黨建篇，是新時代全面從嚴治黨實踐經驗的系統總結和理論昇華，博大精深、內涵豐富、思想深邃、體系嚴密，引領全黨開闢了百年大黨自我革命新境界，為管黨治黨、興黨強黨提供了根本遵循和行動指南。

公報提出，紀檢監察機關是推進全面從嚴治黨的重要力量，必須深刻領悟「兩個確立」的決定性意義、堅決做到「兩個維護」，矢志不渝做習近平黨建思想的堅定信仰者、忠實實踐者，堅定走好中國特色反腐敗之路，以更高標準、更實舉措推進新時代新征程紀檢監察工作高質量發展。

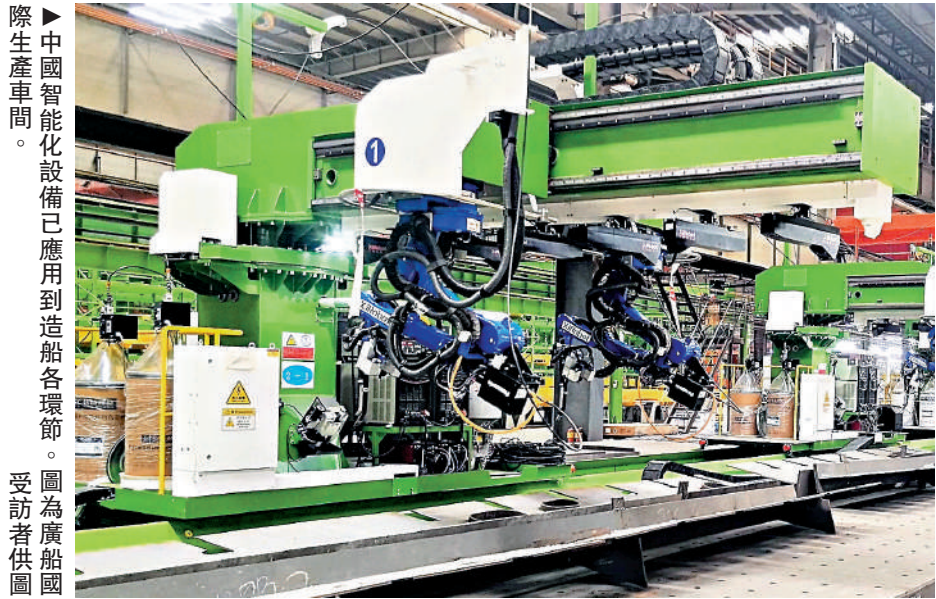
加強政治監督 深化政治巡視

公報稱，全會總結了2026年上半年紀檢監察工作，對做好下階段工作提出要求。會議強調，要進一步強化思想引領，深刻體悟習近平黨建思想的真理力量、實踐偉力，準確把握精髓要義、實踐要求，自覺用以武裝頭腦、指導實踐、統領紀檢監察一切工作。進一步強化工作落實，牢固樹立和踐行正確政績觀，加強政治監督，深化政治巡視，嚴明換屆紀律，堅定不移正風肅紀反腐，持續深化群眾身邊不正之風和腐敗問題集中整治，確保高質量完成全年任務。進一步強化系統思維、底線思維，抓主抓重、統籌推進，更好形成工作合力，堅決守牢安全底線。進一步強化隊伍建設，按照政治過硬、能力過硬、作風過硬、廉潔過硬重要要求，持續抓好「紀檢監察工作規範化法治化正規化建設年」行動，鍛造忠誠乾淨擔當、敢於善於鬥爭的紀檢監察鐵軍。

公報稱，全會按照黨章規定，選舉趙世勇同志為中共中央紀律檢查委員會副書記，張忠同志為中共中央紀律檢查委員會常務委員會委員、副書記。

中國造船智能化 握全球70%訂單

機器人應用提速 薄板焊接變形誤差僅毫米級



►中國智能化設備已應用到造船各環節。圖為廣船國際生產車間。受訪者供圖

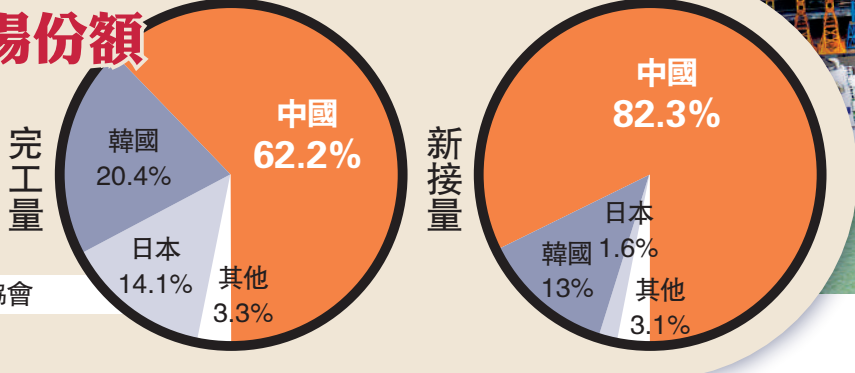


▲截至今年6月底，中國手持造船訂單量36325萬載重噸，佔世界總量的71.2%。圖為廣船國際廠區。受訪者供圖

中國造船業國際市場份額

2026年上半年，中國造船完工量、新接訂單量、手持訂單量分別佔世界市場份額的62.2%、82.3%和71.2%。

資料來源：中國船舶工業行業協會



據工業和信息化部數據，截至今年6月底，中國手持造船訂單量36325萬載重噸，同比增長54.9%，佔世界總量的71.2%。同時，中國造船業智能化、綠色化發展持續取得新突破。

大公報記者22日採訪「華南最大造船廠」中船廣船國際了解到，「造船機器人」多點開花，智能化設備已應用到造船各環節。其中，製造部引入焊接機器人後，幾毫米的薄板焊接變形誤差成功控制在1毫米以內。

大公報記者 方俊明廣州報道

在廣船國際製造部的智能薄板分段「智能控制室」，員工看着牆上的屏幕，把圖紙中的數據編入機器人的作業程序。該車間設置激光複合焊拼板、機器人焊接等多個智能工位，產出效率是傳統方式的2.4倍。車間工長傅詩展說：「原來同規模的車間至少要200人，現在大約50個人就可以，不僅效率高了，人也輕鬆多了。」

焊縫比人工收窄2至3毫米

該車間加工的薄板厚度僅4至6毫米，在豪華客滾船、汽車運輸船等船舶的上層建築中大量採用，是降低船體重心、保證航行安全的關鍵材料。由於造船需反覆焊接、切割，鋼板越薄，加工時越容易熱脹冷縮而變形；加工完成後，頻繁的運輸、吊裝也可能導致船體結構變形。因此，智能薄板分段流水線全程由滾輪均勻托底，智能大腦控制各道工序，切割、焊接由機器人自動完成，相當於一台船體分段「打印機」，每天可「打印」多個薄板分段。幾毫米的薄板焊接變形誤差被嚴格控制在1毫米內，焊縫也比人工收窄了2至3毫米。

目前，廣船國際完善建設船舶分段製造數字化車間，形成涵蓋智能生產裝備、智能生產線、車間管控系統等的數字化車間體系。廣船國際相關負責人表示：「全力加快船舶製造數智化轉型。在薄板分段製造、船舶塗裝、船體焊接等環節大量引進智能化設備，想方設法把髒活、累活、險活都讓機器人幹，既降低一線員工勞動強度，又實現生產效率與產品質量雙提升。」

受益於智能製造，廣船國際今年上半年交付的19艘船均實現提前交付，累計提前交船3708天，多型船舶刷新建造紀錄。而最近交付的全球首艘配備光伏發電系統的「萬車級」汽車運輸船，較合同期提前交船超200天，是迄今廣船國際交付的「萬車級」LNG雙燃料汽車運輸船中建造周期最短的一艘，為後續同系列船建造提供了寶貴經驗。

搭建5G全智慧工廠數字底座

業內人士指出，船舶製造已不再只是船廠單點競爭，而是設計、總裝、動力、材料、設備、數字化和綠色技術的系統性競爭，擴展到技術能力、產品附加值、交付效率和供應鏈韌性的綜合比拼。廣船國際在競爭中能實現突圍，在抓住高端船型這一主攻方向的同時，加速向「智能化、綠色化、融合化」延伸。據統計，目前廣船國際手持各類造船訂單總額突破1000億元人民幣，國際訂單佔比超95%，生產排期至2030年。

廣船國際目前已啟動智能製造「十五五」發展規劃，搭建5G全智慧工廠數字底座，投運智能產線和機器人自動化工作站。廣船國際相關負責人透露，加快構建以廣州龍穴造船基地為總部，小虎島基地、中山廣新基地為協同的「一體兩翼」發展格局，打造輻射全國、面向世界的船舶與海洋工程裝備製造新高地。最近，廣船國際便與廣東省港航集團簽約，在小虎島共建特種智能船舶製造基地，以樹立粵港澳大灣區高端船舶製造新標桿。

廣船國際「智能化」裝備(部分)



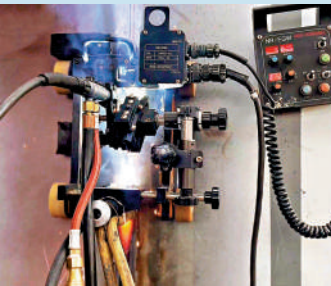
全幅鋼板噴碼劃線機

應用：船體生產前端、零件加工環節。
功效：每天可完成40張鋼板標識噴印作業，整體切割機物料加工效率提升約20%。



小組立自動焊接線

應用：船體結構加工中段環節。
功效：可對工件自動掃描定位、焊縫路徑自主規劃，單工位每日焊接總長度達500米。

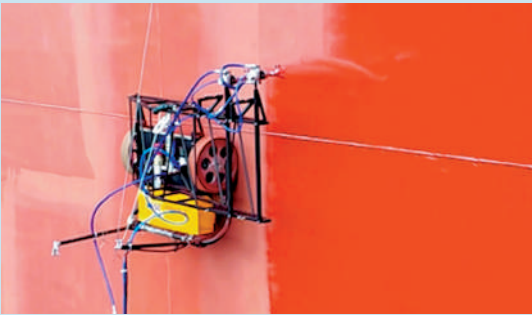


垂直無軌焊接機器人

應用：船塢總組搭載、船體外板合龍焊接環節。
功效：可實現40毫米厚鋼板焊縫一次成型焊接，焊接速度穩定控制在28至42毫米每秒。

外板噴塗機器人

應用：船體分段及船塢總裝後的外板噴塗環節。
功效：大幅提升噴塗產能，而且塗裝厚度均勻一致。



圖片來源：受訪者提供 大公報記者方俊明整理



▲去年9月，全球首艘甲醇雙燃料動力滾裝船「港榮」輪首航香港。資料圖片



全球首艘甲醇雙燃料動力滾裝船「港榮」輪今年上半年在香港成功完成首次綠色甲醇加注作業，這標誌着香港落實《綠色船用燃料加注行動綱領》取得重要突破，香港向建設國際綠色船用燃料加注中心邁出堅實一步。專家指出，此次成功加注，以鮮活實踐驗證了綠色甲醇加注在香港的技術可行性與商業可操作性，為香港吸引全球綠色船舶掛靠、鞏固國際航運中心地位注入「綠色動能」。

「目前內地加快發展成為全球綠色船用燃料的最大生產地，而香港憑藉得天獨厚的港口區位、成熟的金融服務體系和高效的供應鏈管理，有條件打造成为亞太區乃至全球領先的綠色船用燃料加注樞紐。」中山大學港澳珠三角研究中心教授鄭天祥表示，香港加快建設國際綠色船用燃料加注中心，有利於搶佔綠色航運新賽道，有望吸引更多綠色動力船舶選擇香港作為掛靠和補給港，進而帶動上下游產業鏈協同發展。

推動綠色船用燃料在香港交易

他留意到，「港榮」輪加注的綠色甲醇產自廣東湛江的現代化工廠，而該加注通過「船對船」模式實施，經中石化（香港）的加注服務體系完成作業，最終由招商輪船作為船東進行應用，呈現了綠色甲醇「產一儲一運一加一用」的全鏈條閉環。「這也是香港構建綠色船用燃料加注中心生態系統的關鍵實踐。」鄭天祥指出，隨着香港聚焦發展包括綠色甲醇等燃料，推動綠色船用燃料在香港進行交易，加快構建完善的綠色船用燃料生態圈，將進一步助力粵港澳大灣區乃至全球綠色低碳航運的發展。

大公報記者方俊明

港發展綠色船用燃料業務大有可為