

物流時間縮短3/4 促進產業鏈整合優化 港企「深圳研發+中山製造」佔先機

深中通道開通滿月

深中通道今日(30日)迎來開通1個月，通道將深圳和中山之間的通車時間，由以前的兩小時大

幅縮短至30分鐘，節省了大量時間、物流和商務等成本。眾多深圳港企十分看好深中通道帶來的發展效應，有企業早於深中通道建設期間已提前布局中山投資設廠，如今中山工廠已成為港企重要的生產基地，深中通道開通後可以更好地發揮兩地工廠的協同效應，「深圳研發+中山製造」將成新的趨勢。更有港企高管認為，深中通道開通將可以更好地吸引深圳中高端優秀人才到中山廠房，以助力公司業務發展。



掃碼睇片

◆圖/文：香港文匯報記者 李昌鴻 深圳報道



▲深中通道6月30日正式開通，因為通行時間的大幅縮短，吸引了兩地民眾開車通行。
香港文匯報深圳傳真

◀有深圳港企早於深中通道建設期間提前布局中山投資設廠。圖為鴻利達中山工廠工人在廠房內進行生產。

深中通道的開通，立時受益的莫過於早前已在深圳和中山兩地設廠的港企。

港企鴻利達集團CEO特別助理、港青梁秉然感嘆，自己2015年在深圳龍崗吉華街道甘坑工廠工作，2017年轉到中山工廠工作，經常往返兩地，但要繞行虎門大橋，遇到堵車時兩地通車時間要兩三小時甚至更長。「如今深中通道開通了，令兩地生產基地車程節省了一個小時，也給公司節省了大量的物流成本，經過集團內部測算，包括集團內部溝通、物流和商務等費用，一年可以節省60萬元(人民幣，下同)」。

加快開發過程 縮短交付時間

談到工廠為何赴中山建廠時，梁秉然回憶指，2014年當時深中通道還只是處於概念階段，公司因為深圳發展空間的不足，便於2015年到中山翠亨新區考察。「當時就看好未來建設深中通道帶來的利好，因此就拿地近百畝，投資幾億元建起了一、二期大型廠房，面積是深圳工廠一倍多，並且還保留繼續擴建三期的空間。現在的中山工廠剛好緊鄰深中通道，開車僅約六七分鐘。」

深中通道給兩地工廠帶來明顯協同發展效應。梁秉然對香港文匯報記者表示，深圳工廠從事快速消費電子產品的研發生產，中山工廠則從事塑膠和液態硅橡膠注塑成型、醫療器械零組件及汽車零組件等精密製造。深中通道的開通，更好地滿足了深圳前海、科技園等客戶方便前來中山工廠考察、交流和合作，明顯提高了兩地工廠協同發展的效應。他說，深圳工廠做前期開發，量產時如果訂單數量多，就安排在深圳和



◆鴻利達中山工廠工人在廠房內工作。

中山兩地工廠同時生產，量少時一邊工廠就可以滿足客戶要求。「有了深中通道，可以實現集團內部一體化發展，加快新產品開發過程和縮短交付時間，工廠的運營效率提高了很多，有利生產營運效率的提升。深中通道帶來了同城化效應，公司與客戶溝通交流更加迅速便捷。」



◀梁秉然表示，深中通道可以令鴻利達集團物流等費用一年節省60萬元人民幣。

▶謝小斯指，深中通道開通後有利中山力勁吸引深圳中高端人才。



上下游企業跟隨大廠進駐

從事彩電研發和生產的港企彩迅集團副總經理陳澤鋒坦言，當時也是因為礙於發展空間的限制，集團決定在中山設廠。「就是直奔着深中通道來的，因為其帶來了交通、物流和運營效率的大幅提升。」彩迅集團於2020年11月在中山翠亨新區民眾鎮購買了近200畝土地建設中山科技園，如今的中山廠房面積是深圳廠房的近三倍，投資近20億元。他告訴記者，中山工廠生產線自動化程度非常高，現在目標是年產千萬台彩電。一台55英寸大屏幕彩電從自動化生產線上安裝、裝螺絲、打包等，平均約40秒便可完成生產，彩電出口歐美和澳洲等國家和地區。

在陳澤鋒看來，深中通道的開通對公司的高速發展意義重大，極大地縮短中山工廠與珠江東岸特別是深圳的通勤時間，吸引更多來自深圳等地的優秀人才前來工作。公司將繼續加大研發投入，推動技術創新和產業升級。截至目前，彩迅在中山建立的科技園區已吸引了二十餘家大灣區上下游企業的進駐，進一步促進產業鏈的整合和優化，這將有助於公司更快速地響應市場需求，加強與客戶和合作夥伴的緊密聯繫，提升企業運營效率。

為了利用深中通道帶來的優勢，彩迅集團在前海設有子公司，主要負責「軟件研發+為客戶定製軟件功能」，針對不同客戶需求輸出不同的軟件以滿足客戶產品需求，及時輸出穩定可靠的軟件給集團中山工廠，構建「深圳科創+中山智造」融合格局，以更好地促進中山工廠的生產製造。

談到深中通道開通的利好時，港企廣東力勁塑機製造股份有限公司總經理謝小斯喜不自禁，他感嘆道：「深中通道開通可以幫助公司更好地從深圳吸引中高端人才！」

力勁塑機製造股份有限公司1995年正式在中山小欖設廠，2016年搬遷新廠，佔地面積133畝，廠房辦公樓和宿舍等有近9萬平方米，目前有員工約600人。謝小斯介紹，公司主要生產注塑機，是工業生產母機，深中通道的開通，十分有利公司吸引深圳和東莞等地人才，因為快速的通勤節省了大量時間，而中山生活條件比較好，房價較低，鎮區很多地方房價每平方米約10,000元(人民幣，下同)左右，現在工廠的員工大多是技術工人，大部分是自己培養的，已有一半員工自購了住房。工廠員工平均月收入8,000多元，為當地中高水平收入。

方便兩地業務產品調配

謝小斯直白地表示：「以前工廠很難從深圳招到中高端人才。現在不同了，深中通道開通後，我真的喜上眉梢。兩地通勤時間大幅縮短，我們工廠可以引進深圳中高端人才，畢竟中山生活水平和居住成本比較低。人才來了可以令工廠縮短創新研發時間，提高工作效率，精密製造

也會進一步升級。深圳力勁員工也願意過來進行技術交流，有利工廠業務更好地發展。」

另外，談到力勁在深圳和中山兩地工廠的協同發展時，謝小斯表示，「深圳企業強項在於新產品研發與試用，但是一些產品生產不了，深中通道開通後，深圳工廠很多樣板可以方便地拿到中山工廠生產，並可以很快地發給客戶，時間縮短效率提高，兩地工廠業務和產品調配比較方便。現在深圳的創新技術與中山工廠製造結合，對我們客戶很有吸引力。」

以前中山力勁工廠的零部件如油路板由深圳力勁工廠生產，但是兩地通勤時間太久，客戶要急用時，只得找其他工廠加工。如今深中通道大幅縮短了時間，不再需要考慮找其他工廠做，深圳工廠就可完成生產。

中山到深圳機場僅30分鐘

他說，以前經過虎門大橋往返時間很長，外省和外國客戶均感覺很不方便，現在不同了，中山到深圳機場通車約30至50分鐘。深圳機場的國內和國際航線航班多，以後出行會十分方便，有利工廠海內外市場拓展和品類推廣。「以前我們去廣州坐飛機要兩個小時，現在50分鐘就可以，節省了一半多時間，這是一個很大的優勢。」

通勤時間大減 助引進深圳人才

實現兩地工廠資源人才共享

港企億和精密工業控股有限公司數碼模集團總裁助理張永明接受香港文匯報記者採訪時表示，公司早在1993年在深圳創辦，當時主要從事五金模具，後來不斷地轉型升級，現已發展成為集電子、汽車、ICT(信息與通信技術)等三大板塊為一體的綜合型高科技集團公司，提供一站式先進製造解決方案。集團有近萬人，深圳石岩、光明兩地共有

員工3,000多人。公司早在2008年便赴中山火炬開發區設廠，面積3.4萬多平方米，目前當地員工有300多人，主要是半自動化製造，工廠離深中通道不遠。張永明稱，中山公司是集團重要子公司，過去兩地交通不便，去中山需繞行虎門大橋，單程需要近兩個小時，現在深中通道開通後只需要50分鐘，節省了近一個小時。「以前兩地工廠交流不

是很密切，如今可以實現兩地工廠的資源人才共享，縮短了物流距離，有利兩地業務協同發展。今後兩地工廠技術交流更頻密，時間上縮減可以方便兩地設備的調撥，生產設備和產品搬運均會極大縮短物流時間，節省了物流成本和時間成本。」



◀中山力勁工廠工人忙於生產。

生產力局中山設點 助港企開拓業務

「以前很多深圳港資企業到東莞發展，是因為兩地交通方便，而珠江口的阻隔令企業到中山發展不方便。如今深中通道的開通，對於製造業和物流非常重要，是深圳企業布局中山發展的很好選擇，幫助深圳很多產業前往中山發展。」香港生產力促進局內地業務首席執行官黎少斌接受香港文匯報記者訪問時表示，深中通道通車後，開車從深圳到中山大幅縮短至半小時，對企業來說是同城的感覺。

他說，深中通道開通後將對深圳和東莞兩地的製造業有更多的吸引力，香港生產力局也提前布局。以前只在深圳與東莞有服務點，深中通道開通後便在中山建立服務點，招聘了一位員工，可以更好地服務當地工廠和項目，未來還會加快在中山招人，做好服務企業升級。

港企擬中山智能化生產

黎少斌又表示，生產力局在大灣區做了1,300個轉型升級和智能化生產項目，「我們大部分

研發力量在香港，以前坐船從香港到中山需耗時一個半小時，而坐車經港珠澳大橋也要兩個小時，深中通道開通後多了一個選擇。現在人員出差更靈活，以前要去中山需經深圳繞行虎門大橋到中山，兜一個大圈，現在半小時便可以到達，讓業務開拓和服務更加方便和靈活。」

對於港資企業而言，他們有興趣在中山建立新的廠房，追求智能化生產，而這對生產力局而言也是機遇。過去生產力局幫助了很多不同廠商升

級改造，以更好地實現香港創科的科技成果落地，「中山是港企和內地企業在深圳、東莞之外更好的發展之地。」

他說，生產力局一直關注港企轉型升級，工業4.0智能化製造，去年調研了包括中山在內的內地多個城市，中小企業越來越多利用人工智能落實到生產線工藝，但是缺乏AI人才。生產力局便幫助企業培訓員工，將新技術利用好，提高他們認知能力。深中通道開通有利企業招聘高端人才，可以用好智能化製造設備。