工料造假 重創紫砂產業聲譽

宜興需破除信任危機

深度報道 外與電商市場的

雙重困境,本質上源於產業誠信的缺 失。海外市場方面,現有的產業結構 缺乏對泥料與工藝的溯源機制,在紫 砂產品連年上漲而遠超同類陶瓷工業 產品價值時,海外進口商和消費者難 以下定購買決心。電商平台方面則因 部分主播誇大宣傳將模具壺冒充手工 壺,甚至標榜為「大師壺」,從而加 劇消費者對相關產品的信任崩塌。無 論是出口還是內銷,紫砂壺的信任危 機已成為阻礙產業健康發展的最大障

●香港文匯報記者 陳旻 宜興報道

價格倒掛而失去外貿市場的紫砂產 向了國內市場。但宜興市陶瓷進出口有限公 司紫砂業務部負責人張明強認為,各平台主 播的過度炒作對宜興紫砂行業的聲譽造成了 困擾與影響,導致國內市場同樣出現萎縮

市場模具壺並非純紫砂

張明強解釋稱,若以價值功用劃分,紫 砂壺可分三類:第一類為日用泡茶器,第 二類為工藝陳設器,第三類為藝術收藏 「模具壺無疑為第一類,與我們的廚 房用品無異,只是在泡茶的功能上比普通 張明強説,中國古代傳統製壺方式只有拍 製壺者再勤奮產量也不會很高。就工藝師 來說,一個月產量不超過10個,高級工藝 師可能不超過2個,省或國家級工藝美術 大師一年甚至可能做不滿10把壺。」而模 具壺除了適合大規模生產以適應龐大消費 市場外,其優點是統一性,公差尺寸非常 色澤也整齊劃一,但若用純礦紫砂 泥,會導致成品率不高,這就必須在生產 時添加適量的其他泥料。「加一些金屬氧 化物調成紫砂的顏色,所以模具壺注定就 不是嚴格意義上的紫砂壺。」

工料造假崩塌行業誠信

「宜興黃龍山原礦瀕臨枯 竭,外地廉價泥料混入



內壁章曾為手工壺的標識,但產自潛洛村的紫砂「機車壺」,壺底印章與壺蓋內壁章 香港文匯報記者陳旻 攝

導致真假難辨。」3年前果斷放棄公務員 身份投身紫砂壺鑒定行業的紫砂古玩藝術 品投資顧問儲誠亮在接受香港文匯報新聞 調查部採訪時說。

公開信息顯示,1997年,傳統紫砂礦核 心區黃龍山四號井被停止開採,2025年宜 興市政府正式頒布封礦令,全面中止黃龍 山紫砂礦的開採,以遏止私人承包造成的 本地紫砂行業內曾短暫傳出解除禁採的消 息,但後續相關礦產仍以限制性開採為主 雖然封礦前, 黃龍山每年可產出紫砂礦料 約7萬噸,行業內累計存量巨大。但隨着行 業多年來的生產與消耗,大量外地泥料被 運入宜興,成為非高端壺的主要原料。

有銷售將日用品充藏品

張明強表示,目前國內的網絡上、商場裏 售賣的紫砂茶具基本上是機械流水線上生產 出來的普通消費品。但由於紫砂名聲在外, 許多實用器或工藝陳設器被搭上藝術的高 速列車,很多銷售者會將日用消費品當成 工藝美術品銷售,將工藝美術品當 成藝術收藏品推銷。

儲誠亮也證實了張明強 的説法。他稱,



香港文匯報江蘇傳眞

「説實話紫砂市場很亂,也有很多槍手在 為有名氣的做壺匠人代工。假壺假章、假 紫砂壺圖片,讓我幫着看。」儲誠亮輕輕 搖頭,「高仿製壺名家的壺尤其多,從明 清時期的時大彬、陳鳴遠、陳曼生,到現 代的顧景舟、朱可心、任淦

庭、吳雲根等這一輩名 家,都有仿品。」

所謂「假壺假章」,一般見於假冒老壺,即 現代技工偽造歷史或現時著名匠人的名章和壺型 進行全程造假。「假壺真章」則多見於現代匠人 的作品,一般為出名的工匠默許或有償出租自己的 壺型章給製壺工作室或學徒,由後者進行製壺販賣。無 論哪種方式,均造成了紫砂市場的混亂與誠信的崩塌。

港漂陳小姐早前收到朋友贈送的一個國家級高級工藝美術師何國祥所製的紫砂西 施壺,未料被丈夫指出是模具壺。「側着光線看,壺身的中線還是能依稀看出有模 具拼接縫的痕跡,而且內壁章的痕跡也高度存疑。」陳小姐説,因知道朋友同批購 入了多把紫砂壺,為避免朋友上當,思忖再三,還是決定向朋友說出實情,並和 丈夫一起陪朋友去賣家處退了貨。「當時賣家還振振有詞説我們不懂壺如何如 何。想想真是氣憤。」陳小姐説。

香港文匯報新聞調查部從多名製壺工匠處了解到,模具壺在製坯時,通常會在 壺身中線處留下磨具的拼接縫,工匠取出壺坯後,會先行修坯,重點會打磨拼接 縫,但或多或少仍會留下痕跡。而內壁章於全手工壺,一般是在壺身泥板圍圈 **黏合前,製壺匠人用硬質印章敲擊上去的,字跡一般比較清晰。但模具壺身因** 是一體成型,其內壁章一般是用專用的塑料薄片所製軟章,用手或工具按壓所 蓋。加之壺坯本身有弧度,因此這種內壁軟章在模具壺內的字跡一般會受壓蓋 時施力的影響,出現邊緣清晰中間模糊的現象。

另有不願具名的宜興資深紫砂藝人向香港文匯報新聞調查部披露,內 地網絡上標價高達 2,000 元至 20,000 元(人民幣,下同)不等 的「大師」壺,其實多為模具壺,製作成本僅為50 元至200元。







●今年42歲的戴哲康在 宜興中國陶都陶瓷城開 店 15 年,專營台灣回流

元買了一把紫砂 壺,回到台灣後 香港文匯報記者陳旻 攝 就開始收藏紫砂 壺,至2009年,他收藏了3,000餘把。」戴 哲康説,父親建議他來紫砂壺的原產地宜興 開店銷售台灣回流壺。2010年7月,戴哲康

的「台灣回流老壺茶行」在宜興開張。父親

台灣回流名家壺也有贋品

戴哲康與弟弟供貨,買壺的客戶有內地的, 也有來自韓國與日本的。「我們以賣『文革 壺』與老紫砂一廠的壺為多。一次,一位韓 國客戶買了130把壺。還有一位山東的朋友 買了100把壺。」

不過,台灣回流壺也有造假,甚至高端 造假名家的情況。香港文匯報新聞調查部 以台灣回流壺的詞條在淘寶網站上搜索, 發現大量相關信息,但從價格上看,很多 集中在百元上下。

張明強舉例告訴香港文匯報新聞調查 部,上世紀八十年代,宜興紫砂壺在台灣 爆火。起初僅為進出口商人和普通壺商參 加,後來因利潤可觀,開始有古董商參與 其中。「自1984年起,台灣壺商聚焦收藏 顧景舟、蔣蓉、汪寅仙等名家壺,因價格

在台灣回收紫砂壺,源源不斷地為在宜興的 高、數量少,只能訂製。」張明強回憶, 「當時,有台灣壺商高調訂製,再於台灣 壺界擴散, ×××又訂製了顧景舟的紫砂 壶了,賦予這把壺起承轉合的故事。待壺 到手後,壺商便在當地請高手1:1仿造做 3把至5把高仿品一同帶回台灣。」張明強 説,這類高仿品在原料、工藝、造型方面 與真品有99%的相似度,甚至在重量、印 章等方面幾乎一致,導致這些壺價格不 低,欺騙性極強。而當壺商回台後,會將 消息刊於媒體上,以吸引眾多買家。「於 是, 壺商會賣掉那幾把贋品, 且叮囑每個 藏家不能在外張揚云云。就這樣,名人名 作的紫砂贋品在台灣市場上愈來愈多。」 張明強特別提到,1992年顧景舟去台灣訪 問講學時,曾經遇到一台灣大佬出示的一 把高仿贋品,弄得雙方都不開心。



紫砂收藏熱也間接帶動了專業鑒定市場的發展。「紫

彬高牆僧帽壺以 1,360 萬元 (人民幣,下同) 價格落 ,加上佣金約1,564萬元成交,顯示脱離了工業

門檻很高。今年紫砂鑒定市場空間增長了四成。我選這

據宜興紫砂行業估算,海內外收藏紫砂壺的人數達到 1,000萬人,用紫砂壺泡茶的人達到一億人。「但大多數 人並不了解紫砂文化,而是把收藏當做投資,希望一夜

據行業統計,內地紫砂壺年交易規模已突破十億元門 檻,其中具備收藏價值的中高端產品佔比超過

藝師落款溯源)相結合的方式,為買賣雙方提供權威背書,單次 鑒定服務收費可達300元至800元,利潤率超過65%。

高端藏家鎖定全手工壺

的當下,仍有宜興本土紫砂藝人 陳維對香港文匯報新聞調查部 擊很大,但作為手藝人,不會為 了多賣壺上網去蹚渾水、博流 量,「會保持定力,正正規規地 去做這一行。」

「我沒別的愛好,一直愛喝 茶。我喝老班章普洱,好茶得配 好壺。」正在雲南騰沖度假的內 • 宜興國家級高級工藝美術師 蒙古商人王燕青説,近幾年他先 陳正初建立了自己的紫砂藝術 後買了60多把陳正初的壺,除了 自己用, 還送給好朋友。「他的



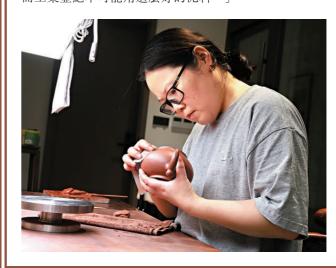
館。 香港文匯報記者陳旻 攝

壺好用,吸水快,水洗後,裏面壺底是乾的。」

在丁蜀鎮湯蜀路88號「陳正初紫砂藝術館」豪華氣派的大門 前,一對石獅張口昂首,氣勢威猛,闊大的院內矗立着兩棟共計 3.600平方米的四層樓房。出生於1957年的陳正初,初中畢業後跟 着姐姐學做紫砂壺,後進入紫砂二廠進修,製壺技藝見長。「追 慕古人,別出新意」,便成為陳正初對紫砂的獨特表達。2002年6 月,陳正初憑「開片石瓢壺」榮獲了中國名茶博覽會暨首屆碧螺 春文化節中國紫砂藝術精品展金獎而一舉成名。這也讓他在內地 擁有一批鐵桿粉絲,他的壺單價逾萬元。「好的東西自然有識貨 的人。」陳正初一臉自信。

「我們不做線上銷售。紫砂壺不僅是實用器,還承載文人雅趣 與哲學思想,每一把壺都是創作者技藝與美學的物化。」陳正初 認為,紫砂壺製作需經數十道工序,通過「拍打泥片」「鑲接成 型」等古法,將泥土昇華為兼具泡茶功能與收藏價值的藝術孤 品,成為東方生活美學的象徵。「這是模具壺無法達到的人文藝 術境界。」

「不僅是全手工製作,我做壺選的純紫老泥泥料吸水性極佳, 透氣性驚人。」陳正初拿着一把紫砂壺演示,壺內沖入熱水,與 壺底接觸的桌面會自然出現水珠,而紫砂壺底卻保持乾燥。「只 有這種特別煉製的老紫砂,才具有悶而不脆、透而不漏的功能。 而工業壺絕不可能用這麼好的泥料。」



產的全手工方式製壺宜興工藝美術師陳維 港文匯報記者 堅持用 非 物質文化

■ ②歡迎反饋。新聞調查部電郵:idnews@tkww.com.hk

國陶都陶瓷

城,七月流

火。出生於台

灣新北市的戴

哲康,早早打

開店舖的門。

今年42歲的戴

哲康在宜興開

店闖蕩15年。

茶,1992年他

來大陸時花400

「我爸喜歡喝