

中央紀委全會：嚴明換屆紀律 堅定不移正風肅紀反腐

香港文匯報訊 據新華社報道，中國共產黨第二十屆中央紀律檢查委員會第六次全體會議於8月22日在北京舉行，出席這次全會的有中央紀委委員116人。會議22日通過的公報提出要進一步強化工作落實，嚴明換屆紀律，堅定不移正風肅紀反腐。

全會由中央紀律檢查委員會常務委員會主持。中共中央政治局常委、中央紀委書記李希講話。

公報指出，全會深入學習貫徹習近平新時代中國特色社會主義思想特別是習近平黨建思想。會議指出，習近平黨建思想是習近平新時代中國特色社會主義思想的黨建篇，是新時代全面從嚴治

黨實踐經驗的系統總結和理論升華，博大精深、內涵豐富、思想深邃、體系嚴密，引領全黨開闢了百年大黨自我革命新境界，為管黨治黨、興黨強黨提供了根本遵循和行動指南。紀檢監察機關是推進全面從嚴治黨的重要力量，必須深刻領悟「兩個確立」的決定性意義、堅決做到「兩個維護」，矢志不渝做習近平黨建思想的堅定信仰者、忠實實踐者，堅定走好中國特色反腐敗之路，以更高標準、更實舉措推進新時代新征程紀檢監察工作高質量發展。

堅決守牢安全底線 進一步強化隊伍建設

公報指出，全會總結了2026年上半年紀檢監

察工作，對做好下階段工作提出要求。會議強調，要進一步強化思想引領，深刻體悟習近平黨建思想的真理力量、實踐偉力，準確把握精髓要義、實踐要求，自覺用以武裝頭腦、指導實踐、統領紀檢監察一切工作。進一步強化工作落實，牢固樹立和踐行正確政績觀，加強政治監督，深化政治巡視，嚴明換屆紀律，堅定不移正風肅紀反腐，持續深化群眾身邊不正之風和腐敗問題集中整治，確保高質量完成全年任務。進一步強化系統思維、底線思維，抓主抓重、統籌推進，更好形成工作合力，堅決守牢安全底線。進一步強化隊伍建設，按照政治過硬、能力過硬、作風過硬、廉潔過硬重要要

求，持續抓好「紀檢監察工作規範化法治化正規化建設年」行動，鍛造忠誠乾淨擔當、敢於善於鬥爭的紀檢監察鐵軍。

全會按照黨章規定，選舉趙世勇為中共中央紀律檢查委員會副書記，張忠為中共中央紀律檢查委員會常務委員會委員、副書記。據「國是直通車」報道，趙世勇1966年5月生，四川營山人，此番履新前為中央紀委常委，國家監委委員，中央紀委國家監委組織部部長，二級副總監察官。58歲的張忠是山東萊州人，此番履新前為中央紀委委員，江蘇省委常委、省紀委書記、省監察委員會主任、二級副總監察官。

本報專訪「華南最大船廠」廣船國際 上半年19艘船均提前交付

5G加持全生產鏈 中國智能造船加速

據工業和信息化部數據，截至今年六月底，中國手持造船訂單量36,325萬載重噸，同比增長54.9%，佔世界總量的71.2%。同時，中國造船業智能化、綠色化發展持續取得新突破。香港文匯報記者22日採訪「華南最大造船廠」中船廣船國際了解到，「造船機器人」多點開花，智能化設備已應用到造船各環節。目前廣船國際搭建5G全智慧工廠數字底座，並將建設特種智能船舶製造基地；現時手持造船訂單突破千億元人民幣，生產排期至2030年。

●文：香港文匯報記者 方俊明 廣州報道
圖：香港文匯報廣州傳真

在廣船國際製造部的智能薄板分段「智能控制室」，員工看着牆上的屏幕，把圖紙中的數據編入機器人的作業程序。該車間設置激光複合焊拼板、機器人焊接等多個智能工位，產出效率是傳統方式的2.4倍。車間工長傅詩展說：「原來同規模的車間至少要200人，現在大約50個人就可以，不僅效率高了，人也輕鬆多了。」

智能大腦嚴控材料誤差毫米內

該車間加工的薄板厚度僅4至6毫米，在豪華客滾船、汽車運輸船等船舶的上層建築中大量採用，是降低船體重心、保證航行安全的關鍵材料。由於造船需反覆焊接、切割，鋼板越薄，加工時越容易熱脹冷縮而變形；加工完成後，頻繁的運輸、吊裝也可能導致船體結構變形。因此，智能薄板分段流水線全程由滾軸均勻托底，智能大腦控制各道工序，切割、焊接由機器人自動完成，相當於一台船體分段「打印機」，每天可「打印」多個薄板分段。幾毫米的薄板焊接變形誤差被嚴格控制在1毫米內，焊縫也比人工收窄了2至3毫米。

「髒活累活險活都讓機器人幹」

目前，廣船國際完善建設船舶分段製造數字化車間，形成涵蓋智能生產裝備、智能生產線、車間管控系統等的數字化車間體系。廣船國際相關負責人表示：「全力加快船舶製造數智化轉型。在薄板分段製造、船舶塗裝、船體焊接等環節大量引進智能化設備，想方設法把髒活、累活、險活都讓機器人幹，既降低一線員工勞動強度，又實現生產效率與產品質量雙提升。」

受益於智能製造，廣船國際今年上半年交付的19艘船均實現提前交付，累計提前交船3,708天，多型船舶刷新建造紀錄。而最近交付的全球首艘配備光伏發電系統的「萬車級」汽車運輸船，較合同期提前交船超200天，是迄今廣船國際交付的「萬車級」LNG雙燃料汽車運輸船中建造周期最短的一艘，為後續同系列船建造提供了寶貴經驗。

手持訂單破千億元

業內人士指出，船舶製造已不再只是船廠單點競爭，而是設計、總裝、動力、材料、設備、數字化和綠色技術的系統性競爭，擴展到技術能力、產品附加值、交付效率和供應鏈韌性的綜合比拚。廣船國際在競爭中能實現突圍，在抓住高端船型這一主攻方向的同時，加速向「智能化、綠色化、融合化」延伸。據統計，目前廣船國際手持各類造船訂單總額突破1,000億元人民幣，國際訂單佔比超

中國綠色船舶訂單連續三年佔全球68%以上

香港文匯報訊（記者 方俊明 廣州報道）中國造船在加快智能化升級的同時，綠色化發展同樣凸顯。據中國船舶工業行業協會相關數據，中國在全球綠色船舶新接訂單中的佔比連續三年達到68%以上，今年上半年仍然維持高比例，這顯示了中國造船業正加速向中高端轉型。中船廣船國際透露，由其建造的「萬車級」汽車運輸船採用了液化天然氣（LNG）、燃油雙燃料推進系統，集成了廢氣再循環（EGR）技術，同時可搭載國產1,450千瓦級高性能永磁軸帶發電系統，使整體碳排放較傳統燃油船降低30%以上。

多項國產綠色智能技術實現突破

由廣船國際建造的「萬車級」汽車運輸船今年以來陸續交付，單船最大裝車量達10,800輛，刷新全球同類船舶運力紀錄，在綠色智能方面也持續取得新突破。其中，攻克LNG系統技術難題，採用



●廣船國際搭建5G全智慧工廠數字底座，現時手持造船訂單破千億元。圖為廣船國際的智能製造現場。

數據看中國造船手持訂單量

●截至2025年9月底，24,224萬載重噸，同比增長25.3%，全球市場佔比65.2%

●截至2025年12月底，27,442萬載重噸，同比增長31.5%，全球市場佔比66.8%

●截至2026年3月底，32,230萬載重噸，同比增長43.6%，全球市場佔比69.8%

●截至2026年6月底，36,325萬載重噸，同比增長54.9%，全球市場佔比71.2%

來源：工業和信息化部公布數據
整理：香港文匯報記者 方俊明

95%，生產排期至2030年。

廣船國際目前已啟動智能製造「十五五」發展規劃，搭建5G全智慧工廠數字底座，投運智能產線和機器人自動化工作站。廣船國際相關負責人透露，加快構建以廣州龍穴造船基地為總部，小虎島基地、中山廣新基地為協同的「一體兩翼」發展格局，打造輻射全國、面向世界的船舶與海洋工程裝備製造新高地。最近，廣船國際便與廣東省港航集團簽約，在小虎島共建特種智能船舶製造基地，以樹立粵港澳大灣區高端船舶製造新標杆。

LNG/燃油「雙燃料」推進系統，環保性能卓越，滿足國際海事組織Tier III排放標準。同時，攻克軸帶發電機等關鍵核心技术，可搭載國產1450kW永磁軸帶發電機，可利用主機富餘功率，實現「邊航行邊發電」，滿足航行電力需求。此外，還應用了船體線型優化、廢氣餘熱回收、高壓岸電系統等多項節能減排技術。

廣船國際最近交付的第三艘「萬車級」汽車運輸船，成為全球首艘配備光伏發電系統的「萬車級」汽車運輸船。船上配套搭載了200千瓦峰值功率光伏併網系統，按照每天日照時間5.5到7小時估算，該光伏發電系統發電量達到約1,000度/日，節能降耗性能優異。業內人士指出，船舶智能製造的未來發展將注重綠色和可持續發展。通過優化船舶設計和製造過程，減少資源消耗和環境污染，比如採用節能設計和綠色材料，推廣清潔能源和低碳技術，進一步實現船舶的綠色運營和環保。

「智能化」裝備一覽

全幅鋼板噴碼劃線機

（船體生產前端、零件加工環節）每天可完成40張鋼板標識噴印作業，整體切割機物料加工效率提升約20%



智能T排裝焊線

（船體零件成型與組焊前置環節）實現了裝配、機器人焊接自動化，單班次穩定完成35根T排裝焊作業



小組立自動焊接線

（船體結構加工中段環節）可對工件自動掃描定位、焊縫路徑自主規劃，單工位每日焊接總長度達500米



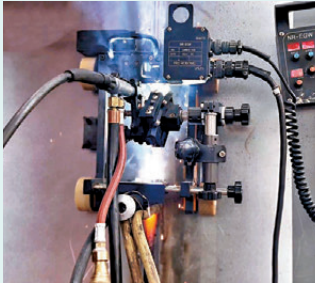
曲面無軌焊接機器人

（船體曲面分段預製焊接環節）可自動適配船體曲面外板複雜焊縫工況，單日焊接產能60米



垂直無軌焊接機器人

（船塢總組裝載、船體外板合攏焊接環節）可實現40毫米厚鋼板焊縫一次成型焊接，焊接速度穩定控制在28至42毫米每秒



外板噴塗機器人

（船體分段及船塢總裝後的外板噴塗環節）大幅提升噴塗產能，而且塗裝厚度均勻一致，大量減少了員工在烈日下的高空作業



地板拉毛機器人

（船舶碼頭建造階段的塗裝預處理環節）專門用於汽車運輸船、客滾船甲板塗前預處理拉毛工序，全面替換傳統人工打磨作業



激光除銹清洗裝備

（貫穿船體加工、分段製作及總裝合攏的綠色表面預處理環節）使鋼材表面除銹清洗效率顯著提升，作業過程中粉塵排放量大幅降低



整理：香港文匯報記者 方俊明